

DESCRIPTION

Enduit en pâte semi-allégé, prêt à l'emploi, destiné à traiter les défauts d'étanchéité à l'air du gros oeuvre. Le procédé contribue à l'atteinte des exigences en matière d'étanchéité à l'air en complétant les performances d'une ITE ou d'une ITL.

UTILISATION

- Enduit intérieur semi-allégé, murs et plafonds pour application traditionnelle, airless ou manuelle.
- Peut être utilisé comme enduit d'étanchéité à l'air ou comme enduit de finition.
- Utilisation possible dans les locaux classés EA, EB et EB+ privatif (voir cahier CSTB 3567-mai 2006).



DONNÉES TECHNIQUES

CONSUMMATION TYPE :

4,2 kg/m² pour une application de 3mm d'épaisseur.

MASSE VOLUMIQUE :

1,4 +/- 0,1 kg/l

ES :

- Extrait sec massique : 69%
- Extrait sec volumique : 57%

CONDITIONS D'APPLICATION :

- +8°C à +35°C
- Hygrométrie maximum 70% H.R

PH :

8 +/- 1

LAVAGE DES OUTILS :

À l'eau

ÉPAISSEURS CONSEILLÉES :

- Epaisseur mini : 1 mm
- Epaisseur maxi : 5 mm

SÉCHAGE :

- 5 jours dans le cas d'une pose collée / 48h dans le cas d'une pose sur ossature métallique.
- Ponçage et recouvrement : après séchage complet.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Sac plastique de 15 litres (réf. 101670)
- Seau plastique de 15 litres (réf. 102330)
- Fûts tronconiques de 112 litres
- Conservation 9 mois en emballage d'origine non entamé, à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 1 g/l.
- Classe Emission Air Intérieur



CARACTÉRISTIQUES

- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : Famille III classe 2 selon AFNOR NF T 36-005, conforme à la norme AFNOR NF T 30-608, conforme à la norme EN NF 15824.

MODE D'EMPLOI

SUPPORTS :

- Blocs en terre cuite (selon norme NF EN 771-1).
- Blocs béton (selon norme NF EN 771-3).
- Béton cellulaire (selon norme NF EN 771-4).

PRÉPARATIONS DES SUPPORTS :

- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur.
- Réparation au préalable des éclats.

CONSEILS D'APPLICATION :

- Malaxer avant utilisation si nécessaire.
- Système pompe Xtrem 60 avec fûts 112 L.
- Machine à vis traditionnelle. Buses 4 à 6 mm.
- Machine à vis haute pression. Buses .045 à .055.

RECOMMANDATIONS :

- Aérer la pièce pendant l'application et le séchage.
- Utiliser des EPI propres et correctement entretenus : gants et protection oculaires conçus contre les projections de liquide, masque lors des opérations de ponçage.
- Pour nettoyer les outils, racler le surplus et immerger dans un minimum d'eau.
- Ne pas jeter les résidus à l'égout. Éliminer le contenu/récipient dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux.
- Conserver à l'abri du gel et de la chaleur.
- Refermer hermétiquement le bidon après usage.
- Assurer une ventilation adéquate afin d'éliminer les excès d'humidité et accélérer le séchage.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : <https://icp-alltek.com/fr-be/documentations-3/>