

DESCRIPTION

Enduit de préparation très garnissant, pour application airless et machines à vis haute pression. Alltek Y-Max est un enduit de couleur grise en pâte prêt à l'emploi à base de charges allégées particulièrement facile à lisser et à ponçer.

UTILISATION

- Enduit intérieur, murs et plafonds sur tous supports courants présentant des défauts de planimétrie.
- Idéal pour les blocs de béton cellulaires et béton brut grâce à son pouvoir garnissant.
- Aspect lisse après lissage et ponçage.



DONNÉES TECHNIQUES

CONSUMMATION TYPE :

2,8 à 6 kg/m² par couche selon planimétrie du support.

MASSE VOLUMIQUE :

1,4 +/- 0,1 kg/l

ES :

- Extrait sec massique : 70%
- Extrait sec volumique : 58%

CONDITIONS D'APPLICATION :

- +8°C à +35°C
- Hygrométrie maximum 70% H.R

PH :

8 +/- 1

LAVAGE DES OUTILS :

À l'eau

ÉPAISSEURS CONSEILLÉES :

- Épaisseur mini : 2 mm
- Épaisseur maxi : 5 mm

SÉCHAGE :

- 24 h à 48 h en moyenne selon épaisseur d'application, température, ventilation, hygrométrie et type de support.
- Ponçage et recouvrement : après séchage complet.

CONDITIONNEMENT ET CONSERVATION

- Seau plastique de 21 kg (réf.101305).
- Sac plastique de 21 kg (réf.101304).

- Conservation 9 mois à l'abri en emballage d'origine non entamé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.

INFORMATION ENVIRONNEMENT

- Teneur en COV : < 1 g/l.
- Classe Emission Air Intérieur



CARACTÉRISTIQUES

- Classement au feu : A2-s1, d0 selon la norme européenne EN 13501-1.
- Classification : famille III classe 2 selon la norme AFNOR NF T 36-005, conforme à la norme AFNOR NF EN 16566.

MODE D'EMPLOI

SUPPORTS :

- Béton brut (dalles, pré-dalles, banchés, parpaings), bloc de béton cellulaire, après réparation des éclats.
- Carreaux de briques, briques monomur, carreaux de plâtre, plaques de plâtre cartonnées, plâtre.

PRÉPARATIONS DES SUPPORTS :

- Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes au DTU et normes en vigueur.

CONSEILS D'APPLICATION :

- Malaxer avant utilisation si nécessaire.
- Pompe airless, débit > 5L (ne pas utiliser de filtre), pompe airless T-Max ou machine à vis haute pression airless. Buses airless de 35 à 55 selon état du support et matériel utilisé. Buses de 4 à 6 mm selon état du support et matériel utilisé (se conformer aux conseils du fabricant).
- Si nécessaire, réviser en premier lieu les joints des éléments de construction.
- Appliquer une première couche lissée en forte épaisseur (3mm). Après séchage, appliquer une deuxième couche moins chargée afin d'obtenir une meilleure finition.
- Ponçage au grain P100 à P150.

RECOMMANDATIONS :

- Aérer la pièce pendant l'application et le séchage.
- Utiliser des EPI propres et correctement entretenus : gants et protection oculaires conçus contre les projections de liquide, masque lors des opérations de ponçage.
- Pour nettoyer les outils, racler le surplus et immerger dans un minimum d'eau.
- Ne pas jeter les résidus à l'égout. Éliminer le contenu/récipient dans un centre de collecte des déchets dangereux ou spéciaux.
- Conserver à l'abri du gel et de la chaleur.
- Refermer hermétiquement le bidon après usage.
- Assurer une ventilation adéquate afin d'éliminer les excès d'humidité et accélérer le séchage.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

La fiche de données de sécurité est accessible sur le site : <https://icp-alltek.com/fr-be/documentations-3/>